

Цилиндрические фланцевые гильзы серии ГЦФ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pnt@nt-rt.ru || сайт: <https://point.nt-rt.ru/>

ФЛАНЦЕВЫЕ ГИЛЬЗЫ

Схема условного обозначения фланцевых гильз

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Гильза	ГКФ.6	2	2	-	G1/2	-	23/8	-	630(585) - 50 - 1,6

Гильза коническая фланцевая (**ГКФ.6**), с выступом (**2**), точеный чехол с постоянным внутренним диаметром (**2**), с присоединительной резьбой под термопреобразователь **G1/2**, внешним диаметром рабочей части и внешним диаметром термопреобразователя **23/8**мм, монтажной длиной **630** мм, погружной длиной **585** мм, условный проход **50** мм, условным давлением **1,6** МПа, из стали **12X18H10T**.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	11
Гильза	ГЦФ.3	3	1	H	-	M20x1,5	-	16/8	-	1000 - 80 - 4,0 (S/500/1,6; ОФ/11/20; КМЧ/35/25/ПОН-Б)

Гильза цилиндрическая фланцевая (**ГЦФ.3**), с впадиной (**3**), точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром (**1**), под неподвижный штуцер (**H**), с присоединительной резьбой под термопреобразователь **M20x1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **16/8** мм, монтажной длиной **1000** мм, условный проход **80** мм, условным давлением **4,0** МПа, из стали **12X18H10T**, с покрытием **стеллит №6** на длину **500** мм от доньшка гильзы толщиной не менее **1,6** мм в комплекте с ответным фланцем **ОФ** тип **11** по ГОСТ 33259 из стали **20**, комплектом монтажных частей **КМЧ** со шпилькой из стали **35** и гайкой из стали **25** и фланцевой прокладкой из паронита **ПОН-Б**.

	Параметры	Возможные значения	
1	Модификация гильзы	ГЦФ.3 - гильза цилиндрическая фланцевая	ГКФ.6 - гильза коническая фланцевая
2	Тип уплотнительной поверхности (табл. Б11)	0 - плоскость; 1 - с соединительным выступом; 2 - с выступом; 3 - с впадиной; 4 - с шипом; 5 - с пазом; 7 - под прокладку овального сечения	0 - плоскость; 1 - с соединительным выступом; 2 - с выступом; 3 - с впадиной; 4 - с шипом; 5 - с пазом; 7 - под прокладку овального сечения
3	Тип исполнения гильзы	1 - точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром 2 - точеный чехол с постоянным внутренним диаметром 3 - сварной чехол	1 - точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром 2 - точеный чехол с постоянным внутренним диаметром
4	Дополнительные обозначения	H - добавляется для обозначения гильз под термопреобразователи с неподвижным штуцером.	
5	Присоединительная резьба гильзы	Мт - присоединительная резьба под термопреобразователь. Присоединительные резьбы выполняются в соответствии табл.Б12. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб.	
6	Диаметральные размеры гильзы	D - внешний диаметр рабочей части гильзы. d - внешний диаметр устанавливаемого в гильзу термопреобразователя.	
7	Монтажная длина	Lм - расстояние от поверхности фиксации датчика до внутренней поверхности дна гильзы. U – глубина погружения гильзы.	
8	Условный проход	Dн - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру патрубка.	
9	Условное давление	Pн - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы.	
10	Материал гильзы	По умолчанию гильзы изготавливаются из сортового проката 12Х18Н10Т без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали.	
Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения)			
10	Дополнительные опции	ПЗ – в комплекте с металлической заглушкой на цепочке; ПР – в комплекте с прочностным расчетом гильзы; МКК – материал гильзы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии;	

	H2S – материал гильзы должен быть устойчив к сероводороду; ТО – материал гильзы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы; (S/Lп/1,6) – покрытие Stellite №6 на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 1,6 мм; (PFA/Lп/0,5) – покрытие PFA на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 0,5 мм; (ОФ/01/09Г2С) – в комплекте с ответным фланцем тип 01 (плоский) либо тип 11 (усиленный) по ГОСТ 33259 из марки материала, указываемой заказчиком; (КМЧ/14Х17Н2/14Х17Н2/ПОН-Б) – в комплекте с монтажными частями из материалов, указываемых заказчиком в следующем порядке: шпилька, гайка, прокладка.
Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя: - паспорт (1 экземпляр на партию). По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.	

Таблица Б11 Эскизы уплотнительных поверхностей

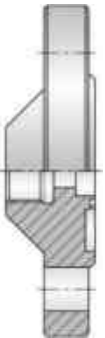
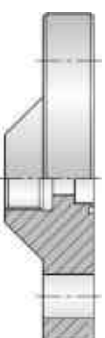
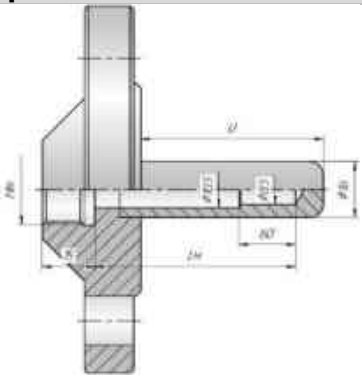
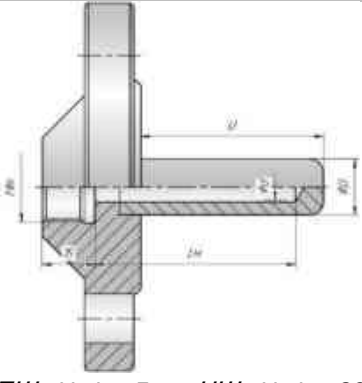
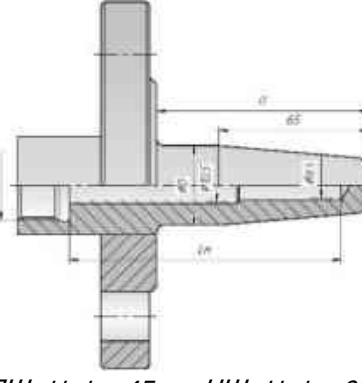
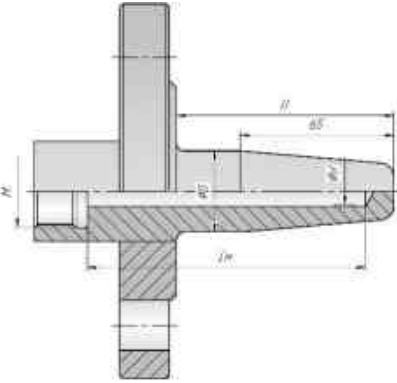
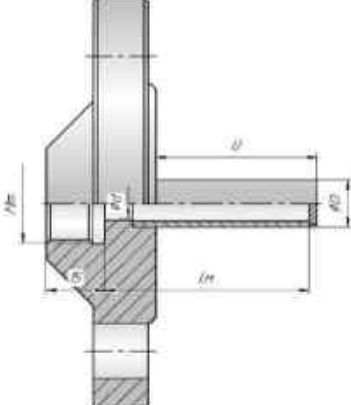
Номер стандарта				
Обозначение уплотнительной поверхности	1	2	3	4
ГОСТ 33259	B	E	F	C
ASME B16.5	RF	LM	LF	LT
EN 1092-1	B1	E	F	C
Номер стандарта				
Обозначение уплотнительной поверхности	5	7	0	
ГОСТ 33259	D	J	A	
ASME B16.5	LG	RTJ	-	
EN 1092-1	D	H	A	

Таблица Б12 Конструктивные исполнения фланцевых гильз

Схема исполнения	Тип уплотн. пов-ти фланцев	Мт, мм дюйм	D/d, мм	Lм, мм	Dn, мм дюйм	Pn, МПа class
1	2	3	4	5	6	7
Точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром и цилиндрической наружной поверхностью						
 ПШ: $U=Lm-5$ НШ: $U=Lm-20$ ГЦФ.3XX-Мт-D/d-Lm-Dn-Pn	По ГОСТ 33259	M20x1,5 G1/2	16/8	80 ... 2500	20 ... 80	1,6 ... 16
	01, 11, 21, 31, 41, 51, 71					
	По DIN EN 1092-1					
	01(A), 11(B1), 21(E), 31(F), 41(C), 51(D), 71(H)					
	По ASME B16.5				1/2"	150#
	11(RF), 21(LM), 31(LF), 41(LT), 51(LG), 71(RTJ)				3"	1500#
Точеный чехол с постоянным внутренним диаметром и цилиндрической наружной поверхностью						
 ПШ: $U=Lm-5$ НШ: $U=Lm-20$ ГЦФ.3XX-Мт-D/d-Lm-Dn-Pn	По ГОСТ 33259	M20x1,5 G1/2	16/8 16/10	80 ... 2500	20 ... 80	1,6 ... 16
	02, 12, 22, 32, 42, 52, 72					
	По DIN EN 1092-1					
	02(A), 12(B1), 22(E), 32(F), 42(C), 52(D), 72(H)					
	По ASME B16.5				1/2"	150#
	12(RF), 22(LM), 32(LF), 42(LT), 52(LG), 72(RTJ)				3"	1500#
Точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром и конической наружной поверхностью						
 ПШ: $U=Lm-45$ НШ: $U=Lm-60$ *ПШ: $U=Lm-70$ НШ: $U=Lm-85$ ГКФ.6XX-Мт-D/d-Lm(U)-Dn-Pn	По ГОСТ 33259	M20x1,5 G1/2	23/8	80 ... 2500	25 ... 80	1,6 ... 16
	01, 11, 21, 31, 41, 51, 71					
	По DIN EN 1092-1					
	01(A), 11(B1), 21(E), 31(F), 41(C), 51(D), 71(H)		35/8			
	По ASME B16.5					
	11(RF), 21(LM), 31(LF), 41(LT), 51(LG), 71(RTJ)		23/8		1/2"	150#
			35/8		3"	2500#

1	2	3	4	5	6	7
Точеный чехол с постоянным внутренним диаметром и конической наружной поверхностью						
 ПШ: U=LM-45 НШ: U=LM-60 *ПШ: U=LM-70 НШ: U=LM-85 ГКФ.6XX-Мт-D/d-Lм(U)-Dn-Pn	По ГОСТ 33259 02, 12, 22, 32, 42, 52, 72	M20x1,5 G1/2	23/8 23/10	80 ... 2500	25 ... 80	1,6 ... 16
	По DIN EN 1092-1 02(A), 12(B1), 22(E), 32(F), 42(C), 52(D), 72(H)		35/8 35/10			
	По ASME B16.5 12(RF), 22(LM), 32(LF), 42(LT), 52(LG), 72(RTJ)		23/8 23/10		1/2" ... 3"	150# ... 2500#
			35/8 35/10			
Сварная под термопреобразователи диаметром 8 и 10 мм						
 ПШ: U=LM-11 НШ: U=LM-26 ГЦФ.3XX-Мт-D/d-Lм-Dn-Pn	По ГОСТ 33259 03, 13, 23, 33, 43, 51, 71	M20x1,5 G1/2	12/6 14/8 16/10 20/14	60 ... 5000	20 ... 80	1,6 ... 16
	По DIN EN 1092-1 03(A), 13(B1), 23(E), 33(F), 43(C), 53(D), 73(H)					
	По ASME B16.5 13(RF), 23(LM), 33(LF), 43(LT), 53(LG), 73(RTJ)		12/6 14/8 16/10 20/14		1/2" ... 3"	150# ... 1500#

*Для фланцев по ASME B16.5 class 1500...2500#

Таблица Б13 Расчетная допустимая скорость потока для гильз с цельноточеным чехлом, м/с

D, мм	Плотность среды, кг/м³	Темп-ра среды, °C	Глубина погружения гильзы U, мм									
			80	100	120	160	200	250	320	400	500	630
16	1000	От +20 до +200	77,9	52,7	38,2	23,8	16,2	10,8	6,8	4,4	2,8	1,7
23			128,2	88,0	63,9	38,1	26,4	17,9	11,5	7,6	4,9	3,1
35			191,9	136,7	101,2	61,3	40,8	28,3	18,5	12,4	8,2	5,2

D, мм	Плотность среды, кг/м³	Темп-ра среды, °C	Глубина погружения гильзы U, мм					
			800	1000	1250	1600	2000	2500
16	1000	От +20 До +200	1,0	0,68	0,43	0,25	0,16	0,10
23			1,9	1,2	0,76	0,45	0,28	0,18
35			3,3	2,1	1,3	0,79	0,50	0,31

Таблица Б14 Расчетная допустимая скорость потока для гильз со сварным чехлом, м/с

D/d, мм	Плотность среды, кг/м ³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм										
			80	100	120	160	200	250	320	400	500	630	800
12/6	1000	От +20 До +200	49,7	34,5	25,3	15,1	10,0	6,5	4,0	2,5	1,6	0,9	0,6
14/8			63,5	43,0	32,0	19,5	13,1	8,6	5,3	3,4	2,2	1,3	0,83
16/10			77,9	52,7	38,2	23,8	16,2	10,8	6,8	4,4	2,8	1,7	1,0
20/14			105,0	72,5	52,8	31,6	22,1	15,1	9,7	6,4	4,2	2,6	1,6

D/d, мм	Плотность среды, кг/м ³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм									
			1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000
12/6	1000	От +20 До +200	0,38	0,24	0,14	0,09	0,05	0,03	0,03	0,02	0,01	0,01
14/8			0,52	0,33	0,19	0,12	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
16/10			0,68	0,43	0,25	0,16	0,1	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02
20/14			1,0	0,66	0,39	0,24	0,15	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pnt@nt-rt.ru || сайт: <https://point.nt-rt.ru/>